

PŚ-V.7243.49.2014.AT

DECYZJA Nr 8/15/PŚ.Z

Na podstawie art. 104 § 1, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), art. 180a pkt 1, 181 ust. 1 pkt 4 i art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), art. 45 ust. 4 i 8 oraz art. 233 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) i art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155, z późn. zm.), w związku z art. 40 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1162 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Tadeusza Ruszczaka, prowadzącego działalność pod firmą „TADEX” z siedzibą przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszaków, oraz zapoznaniu się z opinią Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – Delegatura WIOŚ w Ostrołęce z dnia 22 października 2014 r., znak: OS-IN.7023.1.119.2014.WP

uchyla się

decyzję Wojewody Mazowieckiego Nr 75 z dnia 30 czerwca 2009 r. znak: WŚR.I.AZ/6620/7/09, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 82/10/PŚ.Z z dnia 15 września 2010 r., znak: PŚ.V.AT/7670-25/10 oraz decyzją nr 71/13/PŚ.Z z dnia 20 maja 2013 r., znak: PŚ.V.AT/7670-25/10 udzielającą Panu Tadeuszowi Ruszczakowi, prowadzącemu działalność pod firmą „TADEX” z siedzibą przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszaków, pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów, zlokalizowanej ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszaków z uwzględnieniem odzysku, zbierania i transportu odpadów

udziela się

pozwolenia Panu Tadeuszowi Ruszczakowi, prowadzącemu działalność pod firmą „TADEX” z siedzibą przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszaków, (NIP: 762-116-35-29, Regon: 550458517), na wytwarzanie odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych o masie powyżej 1 Mg rocznie, powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów, zlokalizowanej przy ul. Stolarskiej 6 w Wyszakowie, z uwzględnieniem przetwarzania, zbierania oraz transportu odpadów i określa się:

1. Rodzaj prowadzonej instalacji

Stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu stacji demontażu, z wyznaczonymi sektorami:

- 1) przyjmowania pojazdów, wyposażonym w wagę o skali ważenia powyżej 3,5 Mg;
- 2) magazynowania przyjętych pojazdów, wyposażonym w system kanalizacji ujmującej odcieki, kierowane do separatora substancji ropopochodnych;
- 3) usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, wyposażonym w urządzenia do osuszania pojazdów;
- 4) demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia, części i odpadów, wyposażonym w urządzenia do demontażu pojazdów;
- 5) magazynowania części do ponownego użycia;
- 6) magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji

Źródłem powstawania odpadów są urządzenia wymienione w ust. 1.

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

3.1. Stacja demontażu pojazdów

- 1) energia elektryczna – 10000 kWh/rok;
- 2) węgiel kamienny– 1,0 Mg/rok;
- 3) woda – 100,0 m³/ rok;
- 4) olej napędowy – 40.000 litrów/ rok
- 5) gaz– 1000,0 m³/ rok

3.2. Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

- 1) energia elektryczna – 3000 kWh/rok;
- 2) węgiel kamienny– 0,5 Mg/rok;
- 3) woda – 50,0 m³/ rok;
- 4) olej napędowy – 10.000 litrów/ rok
- 5) gaz– 1000,0 m³/ rok

3.3. Instalacja do przerobu złomu

- 1) energia elektryczna – 7000 kWh/rok;
- 2) olej napędowy – 15.000 litrów/ rok

4. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U.z 2014 r., poz. 1973). Dokumenty związane z ewidencją odpadów powinny być gromadzone i przedkładane na każdorazowe żądanie jednostek kontrolujących.

5. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

Prowadzący instalację jest zobowiązany do podejmowania działań mających na celu zapobieganie i minimalizację ilości wytwarzanych odpadów.

6. Warunki wytwarzania odpadów

6.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia oraz powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem sposobu gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, z uwzględnieniem sposobów ich zagospodarowania i magazynowania stanowi tabela nr 1,2 i 3.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w stacji demontażu pojazdów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych ¹⁾	13 01 10*	3,00	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
2.	Syntetyczne oleje hydrauliczne ¹⁾	13 01 11*	3,00	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: syntetyczne węglowodory-alkilowane aromaty lub dwuistry, poliglikole lub silikony, metale ciężkie takie jak: Pb, Cd. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
3.	Inne oleje hydrauliczne ¹⁾	13 01 13*	1,500	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: mieszanina węglodorów aromatyczne i nienasyconych oraz związków heteroorganicznych zawierających siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowco-organicznych ¹⁾	13 02 04*	1,500	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: łatwopalne (H3-B szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych ¹⁾	13 02 05*	25,000		
6.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe ¹⁾	13 02 06*	5,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: łatwopalne (H3-B szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
7.	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe ¹⁾	13 02 08*	15,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: mieszaniny węglodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, związki siarki. Odpady w postaci płynnej. Właściwości: wysoce łatwopalne (H3-A), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
8.	Olej opałowe i oleje napędowe ¹⁾	13 07 01*	7,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Węglowodory ropopochodne ze składnikami mogącymi wywoływać raka skóry i powodujące długoterminowe zmiany w środowisku wodnym. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
9.	Benzyna ¹⁾	13 07 02*	7,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Łatwopalne węglowodory ropopochodne ze składnikami mogącymi wywoływać raka skóry i powodujące długoterminowe zmiany w środowisku wodnym. Właściwości: wysoce łatwopalne (H3-A), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
10.	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) ¹⁾	13 07 03*	8,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: mieszaniny węglodorów i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w niniejszym załączniku. Odpad w postaci płynnej. Właściwości: (H3-B, szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
11.	Freony, HCFC, HFC ¹⁾	14 06 01*	1,000	Szczelne oznakowane pojemniki, spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czynniki chłodnicze R-12, R-132a. R12 - Dichlorodifluorometan (substancja niebezpieczna o nr CES75-71-8 o dużej stabilności chemicznej; rozkładają się dopiero w warstwie ozonowej. R-132a - Tetrafluoroetan o wzorze C ₂ H ₂ F ₄ o nr CES 811-97-2 Ze względu na zawartość atomów wodoru w cząsteczce R 134a, ma on właściwości higroskopijne. Maksymalna rozpuszczalność wody w R134a sięga nawet 0,11%, a czynnika w wodzie do 0,15%.Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	3,500	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.	Skład: tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym, tj. rozpuszczalniki, oleje. Właściwości: Odpad łatwopalny (H3-B), ekotoksyczny (H14), szkodliwy (H5).
13.	Zużyte opony ¹⁾	16 01 03	115,00	Magazynowane w pryzmach, stosach zabezpieczonych przed osunięciem, w wydzielonym miejscu magazynowym na terenie stacji. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: kompozyt gumy (kautucz naturalny, kautucz syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie.Odpad w postaci stałej. Właściwości: palne.
14.	Filtry olejowe ¹⁾	16 01 07*	3,500	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Papier celulozowy bądź syntetyczny zanieczyszczony węglowodorami i ich związkami z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: ekotoksyczne (H14).
15.	Elementy zawierające rtęć ¹⁾	16 01 08*	2,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: elementy zawierające rtęć lub związki rtęci (np. przełączniki). Odpad w postaci stałej. Właściwości: toksyczne(H6), rakotwórcze (H7), ekotoksyczny (H14).
16.	Elementy zawierające PCB ¹⁾	16 01 09*	0,500	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do unieszkodliwienia.	Skład: pochodne polichlorowanego di benzofuranu. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).
17.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) ¹⁾	16 01 10*	1,000	Oznakowane pojemniki lub kontenery, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.	Skład: gaz-azot lub dwutlenek węgla, tkanina nylonowo - bawełniana lub poliamidowa. Właściwości: wybuchowe (H1).
18.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest ¹⁾	16 01 11*	0,500	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: azbest (pyły i włókna), składniki organiczne: żywica wiążąca, kautucz, włókna chemiczne – smary stałe: siarczki metali, grafit, wełna stalowa, proszki lub wióry: cynku, miedzi, mosiądzu, brązu, napelniacze: tlenek glinu, baryt, kreda. Odpad w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
19.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 ¹⁾	16 01 12	1,00	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: składniki organiczne: żywica wiążąca, kauczuk, włókna chemiczne – smary stałe: siarczki metali, grafit, koks naftowy – metale: węgla stalowa, proszki lub wióry: cynku, miedzi, mosiądzu, brązu – napelniacze: tlenek glinu, baryt, kreda, piasek cyrkonowy. Właściwości: ekotoksyczne (H14).
20.	Płyny hamulcowe ¹⁾	16 01 13*	7,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: 70 % rozpuszczalnika (etery alkilowe glikoli alkile nowych), 20-30% środków smarnych (poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alkilowych glikoli alkilenowych). Odpad w postaci płynnej. Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
21.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje ¹⁾	16 01 14*	14,000	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: wodny roztwór glikolu etylenowego - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpad w postaci płynnej. Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
22.	Metale żelazne ¹⁾	16 01 17	2300,00	Kontenery lub luzem w stosach na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: niepalne.
23.	Metale nieżelazne ¹⁾	16 01 18	260,00	Pojemniki lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów (w pomieszczeniu magazynowym). Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: odlewy stopów: cynku, siluminu, aluminium, miedzi. Właściwości: częściowo palne/niepalne.
24.	Tworzywa sztuczne ¹⁾	16 01 19	230,00	Szczelne, oznakowane pojemniki lub kontenery, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Organiczne związki węgla z wodorem i tlenem. Polimery, poliuretany, polichlorki winylu, polipropyleny, poliwęglany itp. Właściwości: łatwo palne.
25.	Szkło ¹⁾	16 01 20	100,00	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: krzemionka wzmocniona warstwami tworzywa sztucznego. Właściwości: niepalne.
26.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 ¹⁾	16 01 21*	0,500	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: PCW, neopren, polietylen. Polipropylen (PP), polietylen (PE), inne tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (metale ciężkie). Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
27.	Inne niewymienione elementy ¹⁾	16 01 22	85,00	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, na terenie stacji. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: miedź, PCW, neopren, polietylen. Polipropylen (PP), polietylen (PE), inne tworzywa sztuczne. Właściwości: częściowo palne/niepalne.
28.	Inne niewymienione odpady ¹⁾	16 01 99	85,00	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym placu, w wydzielonym miejscu. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: poliestry, welury, skaje, pianki PUR. Właściwości: częściowo palne/niepalne.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
29.	Baterie i akumulatory ołowiowe ¹⁾	16 06 01*	50,000	Szczelne, oznakowane pojemniki (beczki), wykonane z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: niklowana stal, tlenek ołowiu (IV), dwutlenek ołowiu, kwas siarkowy, grafit, związki srebra, dwutlenek manganu, cynk, siarczan baru, złom ołowiu i tworzywa sztuczne. Właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), ekotoksyczne (H14), toksyczne (H6), żrące (H8).
30.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe ¹⁾	16 06 02*	10,000	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: kadm metaliczny Cd, zasadowy tlenek niklu NiO(OH), tworzywa sztuczne (obudowa baterii i akumulatorów). Odpady w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe (H5), żrące (H8), ekotoksyczne (H14).
31.	Baterie zawierające rtęć ¹⁾	16 06 03*	2,000	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku	Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć. Właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), H6 (toksyczne), H14 (ekotoksyczne)
32.	Inne baterie i akumulatory – akumulatory niklowo-metalowe-wodorkowo i litowo-jonowy ¹⁾	16 06 05	3,000	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: baterie o układzie elektrochemicznym: Li / elektrolit organiczny / CuO, Li / elektrolit organiczny / FeS ₂ , i innych, akumulatory o układzie elektrochemicznym MLi / elektrolit organiczny / C gdzie metalem bazowym elektrody C może być: kobalt N – nikiel M – mangan V – wanad T – tytan; Odpady w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe.
33.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 ¹⁾	16 02 13*	1,000	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: szkło, metale, tworzywa sztuczne, elastomery, guma, związki cynku, kadmu, wolframu, rtęć, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Odpad w postaci stałej. Właściwości: ekotoksyczny (H14), szkodliwy (H5).
34.	Zużyte urządzenia zawierające inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 ¹⁾	16 02 14	1,50	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: stopy metali, stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady w postaci stałej. Właściwości: niepalne lub częściowo palne.
35.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 ¹⁾	16 02 16	1,00	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych odpadów, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania w specjalistycznych instalacjach.	Skład: metale żelazne, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platyna, elementy ceramiczne, materiał włóknisty. Odpady w postaci stałej. Właściwości: neutralne.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
37.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki ¹⁾	16 08 02*	1,000	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych odpadów, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: metale żelazne, złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platyna, elementy ceramiczne, materiał włóknisty. Odpady w postaci stałej. Właściwości: szkodliwy (H5).
38.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 ¹⁾	16 08 03	3,50	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych odpadów, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpad przekazywany do odzysku.	Skład: metale przejściowe i ich związki, stal, elementy ceramiczne, materiał włóknisty. Odpady w postaci stałej. Właściwości: neutralne.
39.	Zbiorniki na gaz skroplony ¹⁾	16 01 16	10,00	Zbiorniki magazynowane luzem w stosach na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu na placu magazynowym. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: metale żelazne. Odpad w postaci stałej. Właściwości: niepalne.
40.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub inne zanieczyszczenia	15 01 10*	0,500	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku wydzielonym miejscu na placu magazynowym. Odpad przekazywany do odzysku.	Odpady stanowią mieszaninę tworzyw sztucznych zanieczyszczonych olejami. Właściwości: palne.
41.	Pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczonego do strzeżenia ¹⁾	ex 16 01 06	50,00	Ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: niepalne.

1) – odpady powstające wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 16 01 04* i 16 01 06

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
1.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne ²⁾	08 03 17*	0,5	Oznakowane pojemniki, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Odpady w postaci stałej. Skład: żyrcia poliestrowa > 80%, sadza techniczna < 15%, wosk < 10%. Zawiera substancje niebezpieczne, np. metale ciężkie. Właściwości: H4 (drażniące)
2.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych ²⁾	13 01 10*	1,0	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: łatwopalne (H3-B szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
3.	Syntetyczne oleje hydrauliczne ²⁾	13 01 11*	1,0		
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych ²⁾	13 02 05*	1,0		
5.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe ²⁾	13 02 06*	1,0		
6.	Freony, HFCF, HFC ²⁾	14 06 01*	1,5	Szczelne oznakowane pojemniki, spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czynniki chłodnicze R-12, R-132a. R12 - Dichlorodifluorometan (substancja niebezpieczna o nr CES75-71-8 o dużej stabilności chemicznej; rozkładają się dopiero w warstwie ozonowej. R-132a - Tetrafluoroetan o wzorze C ₂ H ₂ F ₄ o nr CES 811-97-2. Ze względu na zawartość atomów wodoru w cząsteczce R 134a, ma on właściwości higroskopijne. Maksymalna rozpuszczalność wody w

					R134a sięga nawet 0,11%, a czynnika w wodzie do 0,15%. Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
7.	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	1,0	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.	Skład: tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, tj. rozpuszczalniki, oleje. Właściwości: Odpad łatwopalny (H3-B), ekotoksyczny (H14), szkodliwy (H5).
8.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB ²⁾	16 02 09*	2,0	Szczelne, oznakowane pojemniki, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do unieszkodliwienia.	Skład: pochodne polichlorowanego di benzofuranu. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).
9.	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09 ²⁾	16 02 10*	2,0		
10.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń ²⁾	16 02 15*	20,0	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.	Skład: PCW, neopren, polietylen. Polipropylen (PP), polietylen (PE), inne tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (metale ciężkie). Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).
11.	Baterie i akumulatory ołowiowe ²⁾	16 06 01*	5,0	Szczelne, oznakowane pojemniki (beczki), wykonane z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: niklowana stal, tlenek ołowiu (IV), dwutlenek ołowiu, kwas siarkowy, grafit, związki srebra, dwutlenek manganu, cynk, siarczan baru, złom ołowiu i tworzywa sztuczne. Właściwości: H4 (drażniące), H5 (szkodliwe), ekotoksyczne (H14), toksyczne (H6), żrące (H8).
12.	Baterie i akumulatory nikielowo – kadmowe ²⁾	16 06 02*	5,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: kadm metaliczny Cd, zasadowy tlenek nikiel NiO(OH), tworzywa sztuczne (obudowa baterii i akumulatorów). Odpady w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe (H5), żrące (H8), ekotoksyczne (H14).
13.	Baterie zawierające rtęć ²⁾	16 06 03*	2,0		
14.	Inne baterie i akumulatory ²⁾	16 06 05*	1,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane do odzysku	Skład: baterie o układzie elektrochemicznym: Li / elektrolit organiczny / CuO, Li / elektrolit organiczny / FeS ₂ , i innych, akumulatory o układzie elektrochemicznym MLi / elektrolit organiczny / C gdzie metalem bazowym elektrody C może być: kobalt N – nikiel M – mangan V – wanad T – tytan; Odpady w postaci stałej. Właściwości: szkodliwe.

15.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 ²⁾	08 03 18	1,0	Oznakowane pojemniki, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Odpady w postaci stałej. Skład: zycica poliestrowa > 80%, sadza techniczna < 15%, wosk < 10%. Właściwości: palne.
16.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 ²⁾	16 02 16	20,0	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Skład: stopy metali, stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady w postaci stałej. Właściwości: niepalne lub częściowo palne.
17.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) ²⁾	16 06 04	3,0	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Bateria składa się z elektrody dodatniej to mieszanina MnO ₂ i węgla, elektrody ujemnej, którą stanowi w tym przypadku pasta cynkowa; elektrolit - wodorotlenek potasu KOH, separator - porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej. Rolę obudowy spełnia puszka stalowa. Właściwości: niepalne.
18.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji ²⁾	16 80 01	5,0	Oznakowane pojemniki, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.	Odpad w postaci stałej. W swoim składzie zawierają w szczególności: metale żelazne, metale nieżelazne oraz tworzywa sztuczne. Właściwości: palne.
19.	Metale żelazne ²⁾	19 12 02	60,0	Ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: niepalne.
20.	Metale nieżelazne ²⁾	19 12 03	25,0	Ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti), - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, Właściwości: niepalne.
21.	Tworzywa sztuczne i guma ²⁾	19 12 04	35,0	Szczelne, oznakowane pojemniki lub kontenery, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Organiczne związki węgla z wodorem i tlenem. Polimery, poliuretany, polichlorki winylu, polipropyleny, poliwęglany itp. Właściwości: łatwo palne.
22.	Szkło ²⁾	19 02 05	25,0	Ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: krzemionka wzmocniana warstwami tworzywa sztucznego. Właściwości: niepalne.
23.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 ²⁾	19 12 12	7,0	Szczelne, oznakowane pojemniki lub kontenery, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tworzyw, sztucznych, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Właściwości: niepalne lub częściowo palne.

2) – odpady powstające wyniku przetwarzania zużytego sprzętu

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w instalacji przerobu złomu

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania	Charakterystyka odpadu (skład chemiczny i właściwości)
1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,500	Szczelne, oznakowane pojemniki, wykonane z materiałów trudnopalnych ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: łatwopalne (H3-B szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	1,000		
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	1,000		

4.	Metale żelazne ³⁾	19 12 02	4000,0	Ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: niepalne.
5.	Metale nieżelazne ³⁾	19 12 03	1000,0	Ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: niepalne.
6.	Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 01 10*	0,200	Szczelne, oznakowane pojemniki lub kontenery, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: Organiczne związki węgla z wodorem i tlenem. Polimery, poliuretany, polichlorki winylu, polipropyleny, poliwęglany itp. Właściwości: łatwo palne.
7.	Sorbenty i materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	3,500	Szczelne, oznakowane pojemniki ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Skład: krzemionka wzmocniona warstwami tworzywa sztucznego. Właściwości: niepalne.
8.	Inne odpady z mechanicznej obróbki ³⁾	19 12 12	100,0	Szczelne, oznakowane pojemniki lub kontenery, ustawione na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu, w sektorze magazynowania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku.	Odpady stanowią mieszaninę substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych oraz organicznych. Właściwości: niepalne lub częściowo palne.

3)– odpady powstające wyniku przetwarzania złomu metali

6.2. Zasady magazynowania odpadów

1. Miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
3. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
4. Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
5. Miejsca magazynowania odpadów zawierających substancje ropopochodne wyposażone powinny być w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków oraz w sprzęt gaśniczy.

6.3. Sposób gospodarowania odpadami

Prowadzący instalację, w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;

- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów;
- 8) zapewnić transport odpadów niebezpiecznych zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 227, poz.1367, z późn. zm.).

6.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Zamawianie materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
2. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
3. Prowadzenie segregacji odpadów i zapewnienie właściwego ich zagospodarowania.
4. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
5. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

7. Warunki zbierania i transportu odpadów

7.1. Rodzaje odpadów dopuszczone do zbierania i transportu

Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania i transportu stanowi tabela nr 4.

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów dopuszczone do zbierania i transportu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
3.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
4.	14 06 01*	Freony, HFCF, HFC
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
7.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14
8.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
9.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe
14.	16 06 05*	Inne baterie i akumulatory
15.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
16.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
17.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
19.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
20.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, palad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)

21.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
24.	16 01 17	Metale żelazne
25.	16 01 18	Metale nieżelazne
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
27.	17 04 02	Aluminium
28.	17 04 03	Ołów
29.	17 04 04	Cynk
30.	17 04 05	Żelazo i stal
31.	17 04 06	Mieszanki metali

7.2. Obszar prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów i miejsce prowadzenia działalności zbierania odpadów

1. Obszarem prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów jest obszar Rzeczypospolitej Polskiej.
2. Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów jest teren stacji demontażu zlokalizowanej przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszków.

7.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady, będą magazynowane na terenie stacji demontażu pojazdów w obiektach zlokalizowanych przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszków.

Odpady w postaci pojazdów wycofanych z eksploatacji, oznaczone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923) kodami: 16 01 04* i 16 01 06, magazynowane będą w wyznaczonym do tego celu sektorze magazynowania przyjętych pojazdów, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Miejscem magazynowania odpadów wymienionych w tabeli nr 4 lp. 3-31, jest plac utwardzony i pomieszczenie magazynowe. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie, natomiast odpady niebezpieczne magazynowane są w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych.

7.4. Sposób dalszego zagospodarowania odpadów

Zbierane odpady oznaczone kodami: 16 01 04* i 16 01 06 będą odzyskiwane we własnym zakresie, a nadwyżki przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie demontażu pojazdów. Pozostałe odpady wymienione w tabeli nr 4 są przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

7.5. Sposób i środki transportu

Transport odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne może odbywać się w oparciu o własne lub wynajęte środki transportu samochodowego.

Transport odpadów niebezpiecznych winien odbywać się zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 227, poz.1367, z późn. zm.).

Pracownikom zatrudnionym przy załadunku, transporcie i rozładunku odpadów należy zapewnić warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej zgodnie z wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz.1650, z późn. zm.).

8. Przetwarzanie odpadów w stacji demontażu

8.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 5.

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok
1.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04*	2300,00
2.	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	16 01 06	700,00

8.2. Miejsce i stosowane metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie odzysku prowadzona będzie na terenie stacji demontażu pojazdów w obiektach zlokalizowanych przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszków.

Proces przetwarzania odpadów, w postaci wycofanych z eksploatacji pojazdów, oznaczonych kodami: 16 01 04* i 16 01 06, został sklasyfikowany jako:

- 1) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 2) R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Odzysk odpadów polegać będzie na usunięciu z pojazdów paliw i płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego oraz pozostałych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie poddaniu segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Demontaż pojazdów prowadzony będzie zgodnie z § 11 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206, z późn. zm.). Odpady pochodzące z demontażu zostały wymienione w tabeli nr 1. z indeksem [1]. Łączna moc przerobowa stacji demontażu pojazdów wynosi 3000 Mg/rok.

8.3. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Pojazdy wycofane z eksploatacji, oznaczone kodami 16 01 04* i 16 01 06, przed poddaniem procesowi odzysku magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszków, w wyznaczonym do tego celu sektorze magazynowania przyjętych pojazdów, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

9. Przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

9.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 6.

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10,0
2.	16 02 13*	Zużyte zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30,0
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,0
4.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,0
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,0

Tabela nr 7. Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczone do odzysku

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące 2. Chłodziarki 3. Zamrażarki 4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności 5. Pralki 6. Suszarki do ubrań 7. Zmywarki 8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki 9. Piece elektryczne 10. Elektryczne płyty grzejne 11. Mikrofalówki 12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności 13. Elektryczne urządzenia grzejne 14. Grzejniki elektryczne 15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych 16. Wentylatory elektryczne 17. Urządzenia klimatyzacyjne 18. Pozostały sprzęt wentylujący
2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odkurzacze 2. Zamiatacze do dywanów 3. Pozostałe urządzenia czyszczące 4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych 5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań 6. Tostery 7. Frytownice 8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań 9. Noże elektryczne 10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała 11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu 12. Wagi 13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3. Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny	<ol style="list-style-type: none"> A1. Scentralizowane przetwarzanie danych: Komputery duże A2. Scentralizowane przetwarzanie danych: Stacje robocze A3. Scentralizowane przetwarzanie danych: Jednostki drukujące B. Komputery osobiste: <ol style="list-style-type: none"> 1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura 2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura 3. Notebooki 4. Notepady 5. Drukarki 6. Sprzęt kopiujący 7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania 8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe 9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną 10. Terminale i systemy użytkownika 11. Faksy 12. Teleksy 13. Telefony 14. Automaty telefoniczne 15. Telefony bezprzewodowe 16. Telefony komórkowe 17. Systemy zgłoszeniowe/ sekretarki automatyczne 18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej

4. Sprzęt audiowizualny	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odbiorniki radiowe 2. Odbiorniki telewizyjne 3. Kamery video 4. Sprzęt video 5. Sprzęt hi-fi 6. Wzmacniacze dźwięku 7. Instrumenty muzyczne 8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wiertarki 2. Piły 3. Maszyny do szycia 4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów 5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań 6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań 7. Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami 8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych 9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe 2. Kieszonkowe konsole do gier video 3. Gry video 4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania 5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi 6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem 7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
9. Przyrządy do nadzoru i kontroli	<ol style="list-style-type: none"> 1. Czujniki dymu 2. Regulatory ciepła 3. Termostaty 4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny 5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10. Automaty do wydawania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Automaty do wydawania napojów gorących 2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami 3. Automaty do wydawania produktów stałych 4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty 5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

9.2. Miejsce i stosowane metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie odzysku prowadzona będzie na terenie zakładu w obiektach zlokalizowanych przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszków.

Proces przetwarzania odpadów, odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego został sklasyfikowany jako:

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Odzysk odpadów polegać będzie na usunięciu z odpadów, czynnika chłodniczego oraz pozostałych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie poddaniu segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Odpady pochodzące z demontażu zostały wymienione w tabeli nr 2. z indeksem ^[2]. Łączna moc przerobowa stanowiska przerobu zużytego sprzętu wynosi 90 Mg/rok.

9.3. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, przed poddaniem procesowi odzysku magazynowany jest na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszków, w wyznaczonym do tego celu sektorze magazynowania odpadów, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

10. Przetwarzanie odpadów w prasonożycy

10.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 8.

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1.	16 01 17	Metale żelazne	4000,0
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	1000,0
3.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100,0
4.	17 04 02	Aluminium	500,0
5.	17 04 03	Ołów	100,0
6.	17 04 04	Cynk	100,0
7.	17 04 05	Żelazo i stal	3000,0
8.	17 04 06	Mieszanki metali	1000,0

10.2. Miejsce i stosowane metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie odzysku prowadzona będzie na terenie zakładu w instalacji zlokalizowanej przy ul. Stolarskiej 6 w Wyszkanie.

Proces przetwarzania odpadów, złomu metali, został sklasyfikowany jako:

- 3) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 4) R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którymkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Odzysk odpadów polegać będzie na rozdrabnianiu odpadów metalowych w prasonożycy firmy LEFORT typu MOBILE 500.

Odpady pochodzące z przetwarzania metali w prasonożycy zostały wymienione w tabeli nr 3. z indeksem [3]. Łączna moc przerobowa stacji demontażu pojazdów wynosi 9800 Mg/rok.

10.3. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Złom metali, przed poddaniem procesowi odzysku magazynowany jest na placu magazynowym zlokalizowanym przy ul. Stolarskiej 6 w Wyszkanie, w wyznaczonym do tego celu sektorze magazynowania odpadów, na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

11. Termin ważności pozwolenia - do dnia 13 stycznia 2025 roku.

UZASADNIENIE

Pan Tadeusz Ruszcak prowadzący działalność pod firmą „TADEX” z siedzibą przy ul. Stolarskiej 6, 07 -200 Wyszków, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego z wnioskiem z dnia 23 września 2014 r.,

o uchylenie decyzji Wojewody Mazowieckiego Nr 75 z dnia 30 czerwca 2009 r. znak: WŚR.I.AZ/6620/7/09, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 82/10/PŚ.Z z dnia 15 września 2010 r., znak: PŚ.V.AT/7670-25/10 oraz decyzją nr 71/13/PŚ.Z z dnia 20 maja 2013 r., znak: PŚ.V.AT/7670-25/10 i wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów, zlokalizowanej przy ul. Stolarskiej 6 w Wyszkowie, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów, jak również ujęcie w niniejszym pozwoleniu warunków uwzględniających wymagania dla zezwoleń na zbieranie i transport odpadów.

Przedłożony wniosek sporządzony został w oparciu o art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ustawy *o odpadach*.

W dniu 30 września 2014 r. tut. organ wystąpił o opinię do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska, o sprawdzenie funkcjonowania instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów.

W dniu 22 października 2014 r., do tut. organu wpłynęła opinia Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska – Delegatura WIOŚ w Ostrołęce z dnia 22 października 2014 r., znak: OS-IN.7023.1.119.2014.WP o ustaleniach kontroli przeprowadzonej na terenie stacji. Zgodnie z ww. pismem stacja spełnia minimalne wymagania dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005r. w *sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. Nr 143, poz. 1206, ze zm.).

Z uwagi na analizę merytoryczną wniosku, pismem z dnia 18 listopada 2014 roku, przedłużono termin załatwienia sprawy.

Zgodnie z art. 10 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem z dnia 16 grudnia 2014 r., poinformowano prowadzącego instalację o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, przed wydaniem przedmiotowej decyzji. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego prawa.

Do czasu utworzenia „rejstru” Pan Tadeusz Ruszczak, prowadzący działalność w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 233 ust. 2 i 3 ustawy *o odpadach*, uzyskał zezwolenie na transport odpadów według przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243, z późn. zm.).

Po analizie wniosku oraz po zapoznaniu się ze stanowiskiem Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, tut. organ uznał za zasadne wydanie niniejszej decyzji, której nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Pozwolenie wydane zostało na okres 10 lat.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania, odzysku, zbierania i transportu odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji.

W przypadku naruszenia przez prowadzącego instalację przepisów ustawy *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji*, *o odpadach*, przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska* lub nieprzestrzegania warunków określonych w pozwoleniu, podjęte zostaną wobec strony czynności określone w art. 195 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, art. 47 ustawy *o odpadach* i art. 40 ustawy *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji*.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej za pozwolenie w wysokości 506.00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) oraz za zezwolenia: na zbieranie, transport i przetwarzanie w wysokości 616 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych), na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie, przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.

